

**Tester digital de grosime a vopselei Fe/NFe PROFI AKUSTIK
P-11-S-AL**



Instrucțiuni de utilizare

Un tester de grosime este un dispozitiv electronic care măsoară grosimea vopselei de pe mașini. Mulțumită instrumentului de măsurare, putem găsi zonele reparate de pe vehicul (al doilea strat de vopsea sau de mastic de caroserie)

Diferențe între modele:

- P-11 - rezoluție de 10 um, rezoluție de 1,99 mm (1990 um) cu o sondă sferică care poate măsura pe părți concave și convexe ale corpului.
- MGR-11 - rezoluție de 10 um, rezoluție de 1,99 mm (1990 um)
- S - înseamnă că aparatul de testare a grosimii are o sondă pe fir.
- FE- înseamnă că testerul de grosime măsoară oțelul, oțelul galvanizat
- AL - înseamnă că testerul măsoară oțel, oțel galvanizat și aluminiu

Alimentarea cu energie - recomandăm utilizarea a 2 baterii alcaline LR6 de 1,5 x 1,5

Porniți - țineți apăsat butonul verde marcat "ON" timp de aproximativ 1 secundă.

Măsurare - aplicați sonda pe suprafața de testare, apăsați-o ușor și mențineți-o fixă într-un singur loc. În acest moment, instrumentul de măsurare măsoară distanța de la suprafața sondei la suprafața metalică. Acest rezultat se numește grosimea stratului de acoperire. Rețineți că sonda și suprafața care urmează să fie testată trebuie să fie curate. Un strat de murdărie (de exemplu, praf) poate supraestima rezultatele măsurătorilor.

Calibrare - în cazul unui rezultat de măsurare incorect, trebuie să calibrați instrumentul. Trebuie să folosiți plăcuțele de calibrare (incluse). După ce porniți aparatul, apăsați și mențineți apăsat butonul albastru "KAL" aprox. 5 secunde până când pe afișaj apar succesiv 80, 70, 60, 50, 40, 30, 20, 10 și descrierea "HL". Aparatul ar trebui să afișeze pe ecran descrierea AL - vă rugăm să utilizați sonda pentru a placa de calibrare roșie cu descrierea AL-200um și apăsați butonul albastru "KAL", apoi pe afișaj trebuie să apară descrierea FE - utilizați sonda pe placa de calibrare gri cu FE-200um și apăsați butonul albastru "KAL".
apăsați butonul albastru "KAL".

Lumina de fundal și lumina - apăsați butonul galben. Lumina de fundal și lumina LED se vor opri automat după 15 secunde.

Funcția HOLD (sistem de semnalizare sonoră a straturilor și a umpluturii de caroserie) - funcția de menținere poate îngheța rezultatul măsurătorii pe afișaj. Sistemul de semnalizare sonoră semnalează câte straturi sau umpluturi există. Semnalizarea sonoră facilitează, de asemenea, măsurarea.

Funcția HOLD - Porniți - apăsați și mențineți apăsat butonul albastru "KAL", după un semnal sonor scurt, funcția este gata de utilizare.

Funcția HOLD - Oprire - apăsați și mențineți apăsat butonul albastru "KAL", după un semnal sonor lung, funcția este gata de utilizare.

Funcția HOLD cu semnal acustic

- Un semnal sonor scurt - culoarea din fabrică (0-160 μm)
- Două semnale acustice scurte - recuplare (170 - 350 μm)
- Un semnal sonor lung - material de umplutură (material de etanșare, ...)(350+ μm)

Indicarea sonoră a straturilor și a umpluturii corpului este o caracteristică pentru persoanele care au dificultăți în interpretarea rezultatelor măsurărilor.

Atenție! Măsurătorile pot fi perturbate de un telefon mobil (atunci când se efectuează un apel în apropierea testerului) sau de un alt dispozitiv care generează un câmp electromagnetic puternic, cum ar fi un radio-CD sau un magnet puternic !